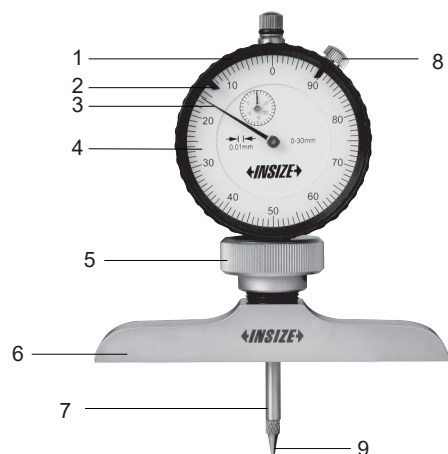
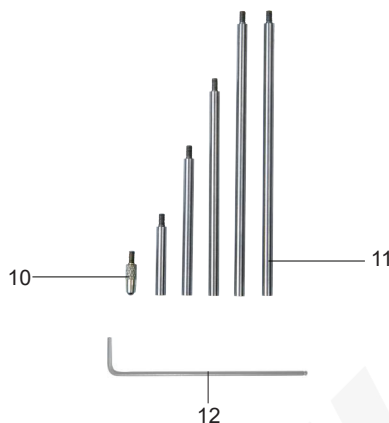


Code	Range	Schlaganfall	Graduierung	Genauigkeit	Basis
2342-201	0-300mm	30mm	0.01mm	$\pm 0.03\text{mm}$	63x17mm
2342-202	0-300mm	30mm	0.01mm	$\pm 0.03\text{mm}$	101.5x17mm

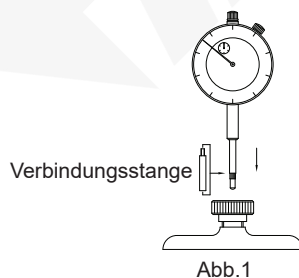


- 1-Bezel
- 2-Hand begrenzen
- 3-Langer Zeiger
- 4-Zifferblatt
- 5-Feststellschraube
(Rändelmutter mit Sicherungsbohrung)
- 6-Grundfläche



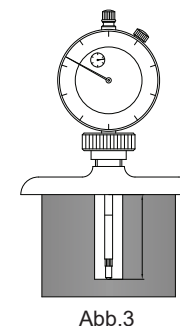
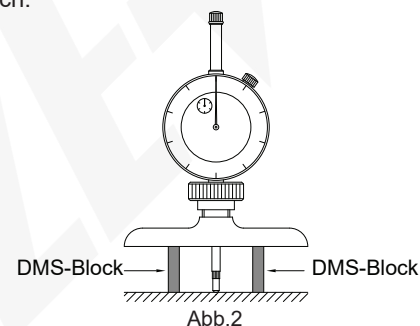
- 7-Fuso
- 8-Lünettenklemme
- 9-Spitz zulaufende Spitze
- 10-Kugelpfopf
- 11-Verlängerungsstangen
- 12-Inbusschlüssel

- Das Produkt dient zur Messung von Tiefenmaßen, wie z.B. Lochtiefe, Nuttiefe, Stufenhöhe und so weiter.
- Wählen Sie den Verlängerungsstab entsprechend der gemessenen Größe und die Spitze entsprechend der Form des Werkstücks. Die Kugelspitze wird zum Messen von ebenen Oberflächen verwendet. Die spitze Spitze wird für die Messung konkaver oder komplizierter Oberflächen verwendet. Führen Sie den Indikator in die Bohrung der Basisebene ein, verwenden Sie einen Schraubenschlüssel, um ihn in die Verriegelungsbohrung in der Mitte der Kontermutter einzuführen, um ihn zu verriegeln und sicherzustellen, dass der Messkopf fest und zuverlässig installiert ist (Abb.1).



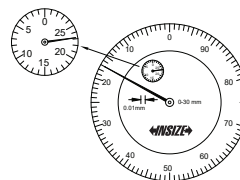
3. Null einstellen:

- Reinigen Sie die Messfläche und die Messplatte mit einem weichen Tuch.
 - Führen Sie die Kalibrierung mit einem Kalibrierwerkzeug oder zwei gleich großen Endmaßen durch (Abb. 2), stellen Sie den langen Zeiger auf den Nullpunkt ein, indem Sie die vertikale Position des Indikators einstellen oder die Lünette drehen, messen Sie mehrmals, um sicherzustellen, dass der Nullpunkt richtig eingestellt ist.
- Hinweis: Führen Sie die Kalibrierung nach dem Austausch der Verlängerungsstange durch.



4. Messung:

- Reinigen Sie die zu messende Oberfläche vor der Messung. Vergewissern Sie sich, dass sich auf den Messflächen und der Werkstückoberfläche kein Staub, keine Späne oder andere Verunreinigungen befinden, da die Messung sonst fehlerhaft sein kann. Führen Sie die Spitze in das Loch oder die Nut ein, drücken Sie die Basisebene, damit die Basisebene die gemessene Basisoberfläche vollständig berührt, erhalten Sie das Ergebnis, wenn die Spitze die gemessene Fläche berührt (Abb.3).
- Der Messwert ist die Summe aus dem Messwert des Verlängerungsstabs und dem Messwert der Anzeige. Die Verlängerungsstange beträgt zum Beispiel 25 mm.



Ablesen der Verlängerungsstange: 25 mm
 Indikatoranzeige: 23.17 mm
 Lesen: 48.17 mm

- Wenn die Messuhr fällt oder erschüttert wird, überprüfen Sie bitte die Messgenauigkeit vor der Verwendung.
- Vermeiden Sie Erschütterungen und Stöße bei der Benutzung. Die Spindel sollte nicht geölt werden, da sonst die Bewegung der Spindel nicht glatt ist.

MN-2342-DE